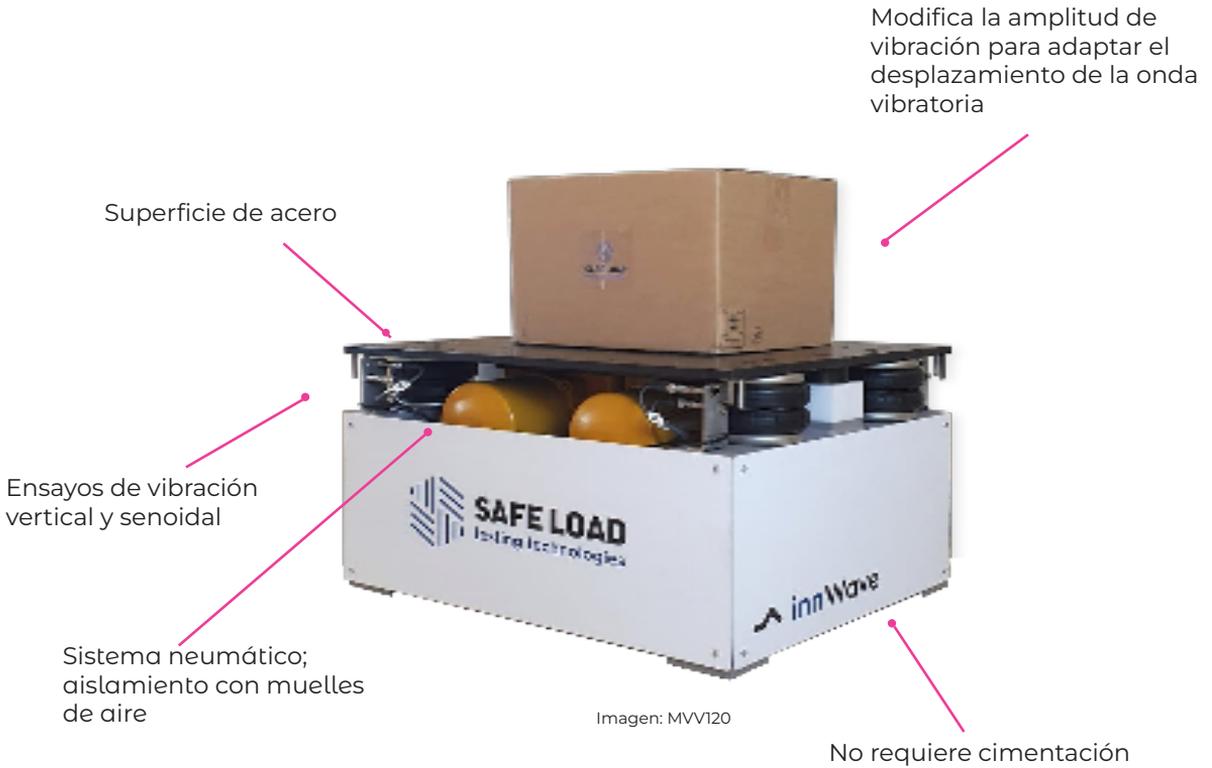




innWave

El sistema de motovibración es una máquina de vibración vertical electromecánica diseñada para evaluar la fiabilidad de productos y embalajes durante el transporte, garantizando su integridad y detectando posibles defectos.



Optimiza el producto y ahorra espacio de embalaje

Software de control intuitivo y fácil de usar

Caracteriza las vibraciones de forma rápida y precisa.

Industrias



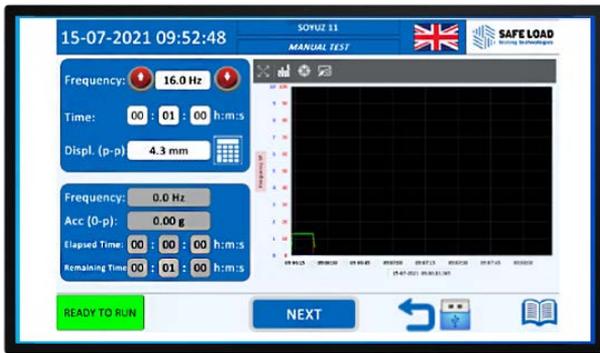


Imagen: MVV120

Ensayos de vibración compatibles

- ISO 5344 Sistemas de generación de vibraciones electrodinámicas – Características de rendimiento

Especificaciones técnicas

- Bajos componentes de vibración transversal
- Sistema de control intuitivo
 - Frecuencia fija
 - Vibración programable paso a paso en el tiempo a frecuencias fijas
 - Oscilación de frecuencia (barrido senoidal)
- Modo arbitrario con una función para controlar la correcta configuración de los parámetros y prevenir errores o fallos del vibrador.
 - Sistema automático de nivelación de la mesa y sensor de vibración integrado
- Movimiento vertical real
 - Distorsión armónica total $\leq 10\%$
 - Factor de irregularidad $\leq 25\%$
 - Relación de componentes transversales $\leq 25\%$
- Electromecánico
- Recorrido de 0,2 a 4,6 mm (0,01 a 0,2 in)

Modelo	Peso máximo de carga		Tamaño de la mesa		Frecuencia Hz	Aceleración máxima g
	kg	lbs	mm	in		
MVV120	120	265	550 x 700	22 x 28	10 - 60	6
MVV240	240	529	650 x 850	26 x 33		

Sede Central en Europa

C/Velluters 1, nave 9
46980 Paterna - Valencia (España)

Oficina: +34 963 929 595
Ventas: +34 689 797 409 /
+34 672 387 614

Correo electrónico:
contact@safeloadtesting.com

www.safeloadtesting.com

Sede en Estados Unidos

120 NE 27th Street #900
Miami, FL 33132 (Estados Unidos)

Soporte técnico: +1 773 692 6363
Ventas: +1 909 996 7442 / +1 813 815 2419

Correo electrónico:
contact@safeloadtesting-usa.com

www.safeloadtesting-usa.com